

MASCHINEN UND AUSRÜSTUNGEN I

Entwicklung · Konstruktion · Programmierung



7 Arbeitsplätze Visi Series
 durchgängige Lösung von der Entwicklung
 über die Konstruktion bis zur 5 - Achsen - Bearbeitung
 Schnittstellen: Catia, ProE, Step, Parasolid, Acis
 VdAFS, Ides, (2d: dxf, iges, dwg)

Fertigung · Erodieren · Drahterodieren · Senkerodieren



1 x Sodick AQ 750L	750 x 500 x 400
1 x bes Startlochbohrmaschine	
3 x delta Optimat 515	500 x 350 x 400
1 x delta Optimat 505	350 x 250 x 350
1 x delta bes 630	710 x 420 x 620
- Tischgröße	1.400 x 900 x 550
1 x Exeron 312	500 x 350 x 300

· Fräsen · HSC-Fräsen



1 x Reiden BF1L (4-Achsen + Schwenk-Drehkopf)	1.200 x 800 x 800
1 x Lernstatt 400	800 x 500 x 500
1 x LAF 45 (zusätzlich: IBAG HSC Spindel)	500 x 400 x 300
1 x Hermle U800 (4-Achsen für Stahl, Alu, Graphit...)	800 x 630 x 500
2 x OPS 600	600 x 400 x 350
- Elektrodenfertigung in Graphit	
- Schlichtbearbeitung Stahl, Alu	
1 x Huron KX 50	2.200 x 1.000 x 800
1 x Huron KX 8	800 x 600 x 450
1 x Maho 600	600 x 400 x 400
1 x Hermle U740	740 x 500 x 500

· Drehen



1 x Saeilo CNC H630	630 x 1.000
1 x TUD 400	400 x 1.000
1 x DZFG 200	200 x 500

· Schleifen · Rundschleifen



1 x ELB	2.000 x 800 x 800
2 x Z&B	630 x 500 x 500
1 x Mikromat	600 x 200
2 x 3G71	600 x 230
1 x KUF 250	250 x 500
- Innen- und Außenrundschleifen	

· Laserschweißen



1 x Alpha Laser
 ALV 100

A-FORM AG

Formen und Werkzeuge für die Kunststoffindustrie
 Präzisionswerkzeuge

Gewerbegebiet Nord Nr. 7
 09456 Mildenaue
 Tel.: 03733 55090 · Fax: 03733 550920
 EMail: info@a-form.de · www.a-form.de

MASCHINEN UND AUSRÜSTUNGEN II

Fertigung · eigene Härterei



Schutzgashärten
 Alle konventionellen Härteverfahren
 Einsatzhärten
 Nitrieren
 Härteprüfung

Montage und Erprobung · Tuschierpresse



Millutensil MIL 123

· Spritzgießmaschinen



1 x Babyplast 60/1	60 kN
1 x Netztal 1000 HF	1.000 kN
1 x ARBURG 420 M	800 kN
2 x ARBURG 420	800 – 1.000 kN
- Trennebeneinspritzung	
1 x ARBURG 270 S	500 kN
- Trennebeneinspritzung	
- Ausschraubeinheit	
2 x ARBURG 221 K	350 kN
1 x ENGEL 175 L (holmlos)	1.750 kN
1 x SK 2500 HL (holmlos)	2.500 kN
1 x DEMAG ergotech 6500	6.500 kN

Alle Maschinen sind mit separaten Temperiergeräten und Materialtrocknern ausgestattet.

Qualitätssicherung



- 1 x 3d-Koordinatenmessmaschine Johansson C700 CNC mit CAD-Schnittstelle nach VDA
- 1 x Johansson Saphir 1200
- 1 x Optisches Koordinatenmessgerät Johansson C500
- 1 x Digitales Höhenmessgerät ETALON capax 2000 PC
- 1 x Digitales Höhenmessgerät TRIMOS vertical 600

konventionelle Mess- und Prüfmittel

Selbstverständlich verfügen wir auch über zahlreiche konventionelle Technik und Ausrüstung zum Fräsen, (Tiefloch)-Bohren, Schleifen, Drehen, Polieren uvm.

A-FORM AG

Formen und Werkzeuge für die Kunststoffindustrie
 Präzisionswerkzeuge

Gewerbegebiet Nord Nr. 7
 09456 Mildenau
 Tel.: 03733 55090 · Fax: 03733 550920
 EMail: info@a-form.de · www.a-form.de